



品质 不容错过

通用全自动电熔焊接机

—Selding-EF—



商品详细介绍:

通用熔接方式

1. 电阻器
2. 条形码
3. 手 动

用途及特点:

- 1 承插焊时加工管材尺寸越大，对输出功率的要求越严格，本产品 3600W 超强输出功率；
- 2 连续熔接：大口径管时 本产品通过其具有的充足的功率和稳定的输出电压保证牢固地熔接；

3. 与输入电压的变化无关, 输出电压总保持在 8~50VV, 保证了稳定的熔接;
4. 通过内装的打印机可以及时确认熔接情况;
5. 熔接作业时时刻检查输出电压及输出电流, 以便发生异常时及时停止熔接;
6. 电阻插入式和条形码、手动方式中可任意选择某一方式进行熔接作业的通用熔接机. (条形码类型属于选项);
7. 本产品具有检查外部温度后自动控制熔接时间的功能;
8. 具有充分的输出功率, 熔接范围可达到外形 400mm;
9. 本产品曾取得韩国燃气安全公司熔接机性能确认认证;
10. 根据顾客需要可制定额定电源为 110V 的熔接机。

主要参数:

设备型号	SELDING-EF
焊接范围	DN20-400mm
输入电压	单相 170 V~250 V 交流
输入电源频率	49.2 HZ~70.8 HZ
连续输出电压	8~50V 可调
最大输出电流	80A (内置自动限流装置)
最大输入功率	5KW
最大输出功率	3.6KW
适用环境温度	-23℃~49℃
熔接数据储存量	200 组完整接口数据
熔接数据打印	内置式微型打印机
外形尺寸, 长×宽×高, mm	380×320×270
重量, 公斤	23.9 (包括所有附件)