

异径鞍形熔接机

—SKC-S630W— / —SKC-S1200W—



商品详细介绍：

用途及特点：

- 1、适用于在车间制作 PP、PE、PVDF 等材料的异径三通管件；
- 2、加热板独立温控系统，聚四氟乙烯表面涂层，温度可调，加热板表面温差 $\leq \pm 5$ ；
- 3、低启动压力，高可靠性密封结构；
- 4、一体化结构设计，集焊接、开孔于一体，一性完成管件制作；
- 5、独立的双通道计时器，可显示加热和冷却两时间段，计时结束报警，PLC 控制系统；
- 6、加热板、托板采用直线导轨；
- 7、产品符合 98/37/EC 及 73/23/EEC 标准。

主要参数:

设备型号	SKC-S630W	SKC-S1200W
焊接类型	异径三通	异径三通
适用材料	PE、PP、PVDF	PE、PP、PVDF
适用环境温度	-10~45℃	-10~45℃
工作电压	AC380V±10% ,50Hz (特殊电压可定制)	AC380V±10% ,50Hz (特殊电压可定制)
总功率	约 11Kw	约 15Kw

SKC-S630W 标准配置表

单位: mm

主管 支管	315	355	400	450	500	560	630
63	⊙	⊙	⊙	⊙	—	—	—
90	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	—
110	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	—
160	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	—
200	—	—	—	—	⊙	⊙	⊙
250	—	—	—	—	—	—	⊙
315	—	—	—	—	—	—	⊙

“⊙”表示能够做异径管件。

SKC-S1200W 标准配置表

单位: mm

主管 支管	560	630	710	800	900	1000	1200
160	⊙	—	—	—	—	—	—
200	⊙	⊙	⊙	—	—	—	—
225	⊙	⊙	⊙	⊙	—	—	—
250	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	—	—
315	—	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
355	—	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
400	—	—	—	⊙	⊙	⊙	⊙
450	—	—	—	—	—	⊙	⊙
500	—	—	—	—	—	⊙	⊙

“⊙”表示能够做异径管件。