

半自动焊机

—SKC-B315H—



商品详细介绍:

用途:

适用于在工地连接 PE、PP、PVDF 管材与管材、管材与管件，也可在车间使用，所有型号机器均能符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

机器类型



特点:

1. 由机架、液压站、铣刀、加热板、铣刀与加热板支架以及可选择附件组成;
2. 加热板独立温控, 聚四氟乙烯表面涂层;
3. 加热控制带有精密稳定的电子温控装置, 并提供纠偏修正功能;
4. 电动铣刀;
5. 机架主要部分为铝合金材料, 45° 倾斜设计, 结构简便, 小巧, 使用方便;
6. 油压控制机架, 动力更强劲, 低启动压力, 使焊接小口径管材更为可靠;
7. 焊接位置可变换, 方便焊接各种管件;
8. 独立的双通道计时器, 可记录吸热和冷却两个时间段, 计时结束报警, 方便使用者;
9. 大表盘、高精度防震压力, 表读数理清晰;
10. 所有的密封圈, 接头装置均选用国际知名品牌。

可选择部件:

1. 法兰焊接专用夹具
2. 国际标准内衬或单片内衬
3. 焊接数据记录仪 (液压控制单元需使用 II 型)
4. 热板自动弹跳装置
5. 铣刀翻转装置

其它

可随时更换控制箱, 将整机升级为全自动机

主要参数:

设备型号	SKC-B315H
可最大焊接范围	DN315mm
适用材料	PE、PP、PVDF
适用环境温度	-5~45℃
工作电压	230V±10% ,50Hz

加热板表面涂层最高耐温	<270℃
加热板表面温差	≤±5℃
整机净重, 公斤	158

 SKC Plastic Welding Machine

 SKC Plastic Welding Machine