

多角度管件熔接机

—SKC-MA1200—



商品详细介绍:

用途:

适用于在车间制作任意角度的弯头、等径正三通、等径正四通及 45°、60° Y (y) 型管件；可焊接 PP、PE、PVDF 等材质的管材；通过特殊配置，也能焊接保温管、波纹管管件；焊接过程参数符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

特点:

1. 对接为液动力源，保证了焊接过程中精确的压力提供。同时，液压系统还采用了先进的缓冲设计，使整机运行平稳，无任何冲击；
2. 工作台可通过手轮操作，进行前后移动调节，以保证管材焊接时的对中；
3. 铣刀及加热板前后移动，由液动力控制；
4. 单独可移动控制台，内设西门子 PLC 配合彩色触摸屏，提供友好的操作及设置界面；
5. 配置内置微型打印机及 USB 接口，可方便地打印或输出焊接过程；
6. 可配置位移传感器使 t1~t5 焊接过程实现全程自动化，以提高焊接质量及效率以保证焊接质量；
7. 关键控制元器件采用国际先进器件，保证长期、可靠地工作；
8. 独立温度数字控制系统，保证了高质量焊接的精密要求。

可加配项目：

1. 加配可焊 45°、60° Y (y) 形管件的外夹具及内衬，最大焊接范围：DN1200；
2. 加配独立控制箱，并配合彩色触摸屏，可记录焊接过程；
3. 加配关键焊接过程全自动化程序；（从加热管材开始至焊接完成，需与上列 2、3 加配项目同时进行）
4. 加配弯头夹具液压翻盖；
5. 加配三、四通夹具液压翻盖。

主要参数：

设备型号	SKC-MA1200
适用材料	PE、PP、PVDF、波纹管（需增加配置）、保温管（需修改配置）
管件类型	0-90° 弯头、等径正三通、等径正四通、45° 或 60° Y (y) 形等径三通、法兰
最大焊接管材外径	DN1200 mm
适用环境温度	-5~45℃

工作电压	AC380V \pm 10 % ,50Hz (特殊电压可定制)
总功率	约 62Kw
温度控制范围	150 $^{\circ}$ C~290 $^{\circ}$ C (数字温控及温度纠偏)
最终温控精度	\pm 5 $^{\circ}$ C
整机净重	约 15000Kg

 SKC Plastic Welding Machine

 SKC Plastic Welding Machine