

## 多角度管件熔接机

### —SKC-MA630—



### 商品详细介绍:

#### 用途:

适用于在车间制作任意角度的弯头、等径正三通、等径正四通及 45°、60° Y(y) 型管件；可焊接 PP、PE、PVDF 等材质的管材；通过特殊配置，也能焊接保温管、波纹管管件；焊接过程参数符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

#### 特点:

1. 对接为液动力源，保证了焊接过程中精确的压力提供。同时，液压系统还采用了先进的缓冲设计，使整机运行平稳，无任何冲击；
2. 工作台可通过手轮操作，进行前后移动调节，以保证管材焊接时的对中；
3. 铣刀及加热板前后移动，由液动力控制；
4. 单独可移动控制台，内设西门子 PLC 配合彩色触摸屏，提供友好的操作及设置界面；
5. 可加配自动控制程序，实现关键焊接过程自动化，以保证焊接质量；
6. 关键控制元器件采用国际先进器件，保证长期、可靠地工作；
7. 独立温度数字控制系统，保证了高质量焊接的精密要求。

#### 可加配项目：

1. 加配可焊 45°、60° Y(y)形管件的钢制外夹具及铝制多层内衬，最大焊接范围：DN630；
2. 加配独立控制箱，并配合彩色触摸屏，可记录焊接过程；
3. 加配关键焊接过程全自动化程序；（从加热管材开始至焊接完成，需与上列 2、3 加配项目同时进行）
4. 加配弯头夹具液压翻盖；
5. 加配三、四通夹具液压翻盖。

#### 主要参数：

设备型号	SKC-MA630
适用材料	PE、PP、PVDF、波纹管（需增加配置）、保温管（需修改配置）
管件类型	0-90°弯头、等径正三通、等径正四通、45°或60°Y(y)形等径三通、法兰
最大焊接管材外径	DN630 mm
适用环境温度	-5~45℃
工作电压	AC380V±10% ,50Hz (特殊电压可定制)
总功率	约 23Kw

温度控制范围	150℃~290℃（数字温控及温度纠偏）
最终温控精度	±5℃
整机净重	约 3600Kg

 SKC Plastic Welding Machine

 SKC Plastic Welding Machine