

## 多角度管件熔接机

### —SKC-MA400—



### 商品详细介绍:

#### 用途:

适用于在车间制作任意角度的弯头、等径正三通、等径正四通及 45°、60° Y(y) 型管件；可焊接 PP、PE、PVDF 等材质的管材；通过特殊配置，也能焊接保温管、波纹管管件；焊接过程参数符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

#### 特点:

1. 对接为液动力源，保证了焊接过程中精确的压力提供。同时，液压系统还采用了先进

- 的缓冲设计，使整机运行平稳，无任何冲击；
2. 加热板及铣刀为手动翻转机构，并采用气弹簧助力，使操作更轻松；
  3. 独立温度数字控制系统，保证了高质量焊接的精密要求；
  4. 工作台为双层结构，可前后调节，以保证管材焊接时的对中；
  5. 可加装彩色触摸屏及 USB 接口，提供友好的操作界面，并能监控和记录每一次的焊接过程；
  6. 可加装位移传感器使重要焊接过程实现自动化，以提高焊接质量及效率；
  7. 关键控制元器件采用国际先进器件，保证长期、可靠地工作。

#### 可加配项目：

1. 加配可焊 45°、60° Y(y) 形管件的钢制外夹具及铝制多层内衬，焊接范围：DN90~400；
2. 加配独立控制箱，并配合彩色触摸屏，可记录焊接过程；
3. 可改配为前后液压控制铣刀及加热板；
4. 加配关键焊接过程全自动化程序；（从加热管材开始至焊接完成，需与上列 2、3 加配项目同时进行）
5. 加配弯头夹具液压翻盖；
6. 加配三、四通夹具液压翻盖。

#### 主要参数：

设备型号	SKC-MA400
适用材料	PE、PP、PVDF、波纹管（需增加配置）、保温管（需修改配置）
管件类型	0-90° 弯头、等径正三通、等径正四通、45° 或 60° Y(y) 形等径三通、法兰
可焊管材外径范围	DN90-400 mm
适用环境温度	-5~45℃
工作电压	AC380V ± 10 % ,50Hz (特殊电压可定制)

总功率	约 7Kw
温度控制范围	150℃~290℃（数字温控及温度纠偏）
最终温控精度	±5℃
整机净重	约 900Kg

 SKC Plastic Welding Machine

 SKC Plastic Welding Machine