

全自动野外熔接机

—SKC-B630A—



商品详细介绍:

用途:

适用于在工地连接 PE、PP、PVDF 管材与管材、管材与管件，也可在车间使用，所有型号机器均能符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

特点:

机架/加热板/铣刀特征:

1. 牢固且紧凑的机架更方便及适合野外施工;
2. 具有国际专利的夹具打开方式可以方便及精确的固定管材;
3. 具有新型的热板拉脱机警，可自动并方便地使热板与管材分开;
4. 符合 ISO 标准的内夹具，保证了对接时管材的对中度。

自动控制器特征:

1. 人性化的操作界面，使得操作人员能简单方便的进行焊接工作；
2. 具体环境温度补偿功能，自动控制加热温度及冷却时间，最大限度保证焊接质量；
3. 具有工地名自动分类功能，同一工地名下焊接数据自动分类存放，方便施工管理；
4. 显示屏自带背光灯，能在灯光微弱的场合及夜晚工作；
5. 在打印前能在显示屏上查阅及检查焊接过程；
6. 内置打印机可以打印及检查熔接数据；
7. 打印机输出内容包括日期、外部温度、加热温度、现场编导、拉伸压力、熔接压力、管材规格、熔接结果、冷却时间等便于确认熔接内容的参数；
8. 本产品取得韩国燃气安全协会认证。

可选择部件:

1. 短法兰焊接专用夹具
2. 法兰卡盘
3. 单片夹具

主要参数

设备型号	SKC-B630A
适用材料	PE、PP、PVDF
可焊管材外径范围	DN400-630mm
适用环境温度	-5~60℃
存储温度	-10 to 70℃
自动控制器参数	
输入电压	AC170 to 250V
存储温度	-10 to 70℃
工作温度	0 to 60℃
最大压力	0 to 150Kgf/cm ²

尺寸	480(W)X345(D)X592(H)
重量	49Kg
消耗功率	10Kw(包括加热板、铣刀)
机架/加热板/铣刀参数	
液压系统最高工作压强	0-150 kgf/cm ²
适用液压油	40~50 (运动粘度) mm ² /s, 40℃
加热板表面涂层最高耐温	<270℃
加热板表面温差	≤±5℃
整机净重, 公斤	437



SKC Plastic Welding Machine

设备型号	SKC-B160 M4	
适用材料	PE、 PP 、 PVDF	
可焊最大管材外径	160mm	
适用环境温度	-5~45℃	
工作电压	230V±10 % ,50Hz	
总功率	1.7Kw	
其中：加热板	1Kw	
铣刀	0.7Kw	
总电流	7.8A	
整机对地绝缘电阻	>1MΩ	
加热板表面涂层最高耐温	<300℃	
加热板表面温差	≤±5℃	
机架	净尺寸，长×宽×高， mm	700×600×400
	净重，公斤（含内夹具）	48
铣刀	净尺寸，长×宽×高， mm	320×250×340

	净重, 公斤	7
加热板	净尺寸, 长×宽×高, mm	420×40×330
	净重, 公斤	3.5
运输架	净尺寸, 长×宽×高, mm	350×270×270
	净重, 公斤	8
整机净重, 公斤		66.5



SKC Plastic Welding Machine