

全自动野外熔接机

—SKC-B160A—



商品详细介绍:

用途:

适用于在工地连接 PE、PP、PVDF 管材与管材、管材与管件，也可在车间使用，所有型号机器均能符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

特点:

机架/加热板/铣刀特征:

1. 牢固且紧凑的机架更方便及适合野外施工;

2. 具有国际专利的夹具打开方式可以方便及精确的固定管材；
3. 具有新型的热板拉脱机警，可自动并方便地使热板与管材分开。

自动控制器特征：

1. 人性化的操作界面，使得操作人员能简单方便的进行焊接工作；
2. 具体环境温度补偿功能，自动控制加热温度及冷却时间，最大限度保证焊接质量；
3. 具有工地名自动分类功能，同一工地名下焊接数据自动分类存放，方便施工管理；
4. 显示屏自带背光灯，能在灯光微弱的场合及夜晚工作；
5. 在打印前能在显示屏上查阅及检查焊接过程；
6. 内置打印机可以打印及检查熔接数据；
7. 打印机输出内容包括日期、外部温度、加热温度、现场编导、拉伸压力、熔接压力、管材规格、熔接结果、冷却时间等便于确认熔接内容的参数；
8. 本产品取得韩国燃气安全协会认证。

可选择部件：

1. 短法兰焊接专用夹具
2. 法兰卡盘
3. 单片夹具

主要参数

| | |
|----------------|---------------|
| 设备型号 | SKC-B160A |
| 适用材料 | PE、PP、PVDF |
| 可焊管材外径范围 | DN63-160mm |
| 适用环境温度 | -5~60℃ |
| 存储温度 | -10 to 70℃ |
| 自动控制器参数 | |
| 输入电压 | AC170 to 250V |
| 存储温度 | -10 to 70℃ |

| | |
|-------------|--------------------------------------|
| 工作温度 | 0 to 60℃ |
| 最大压力 | 0 to 150Kgf/cm ² |
| 尺寸 | 480(W)X325(D)X437(H) |
| 重量 | 32Kg |
| 消耗功率 | 2.2Kw(包括加热板、铣刀) |
| 机架/加热板/铣刀参数 | |
| 液压系统最高工作压强 | 0-150 kgf/cm ² |
| 适用液压油 | 40~50 (运动粘度) mm ² /s, 40℃ |
| 加热板表面涂层最高耐温 | <270℃ |
| 加热板表面温差 | ≤±5℃ |
| 整机净重, 公斤 | 89.1 |

 SKC Plastic Welding Machine