



半自动焊机

—SKC-B1200H—



商品详细介绍：

用途：

适用于在工地连接 PE、PP、PVDF 管材与管材、管材与管件，也可在车间使用，所有型号机器均能符合 ISO、DVS 及中国有关焊接标准。

特点：

1. 由机架、液压站、铣刀、加热板、铣刀与加热板支架以及可选择附件组成；
2. 加热板独立温控，聚四氟乙烯表面涂层；
3. 加热控制带有精密稳定的电子温控装置，并提供纠偏修正功能；

4. 铣刀为链轮传动，电动铣削过程；
5. 机架主要部分为铝合金材料，45° 倾斜设计；结构简便，小巧，使用方便；
6. 油压控制机架，动力更强劲，低启动压力，使焊接小口径管材更为可靠；
7. 焊接位置可变换，方便焊接各种管件；
8. 独立的双通道计时器，可记录吸热和冷却两个时间段，计时结束报警，方便使用者；
9. 大表盘、高精度防震压力，表读数理清晰；
10. 所有的密封圈，接头装置均选用国际知名品牌。

可选择部件：

1. 短法兰焊接专用夹具
2. 国际标准内衬或单片内衬
3. 焊接数据记录仪（液压控制单元需使用 II 型）
4. 吊杆
5. 热板、铣刀翻转装置

其它

可随时更换控制箱，将整机升级为全自动机

主要参数：

设备型号	SKC-B1200H
可最大焊接范围	DN1200mm
适用材料	PE、PP、PVDF
适用环境温度	-5~45℃
工作电压	380V±10% ,50Hz
加热板表面涂层最高耐温	<270℃
加热板表面温差	≤±5℃
整机净重，公斤	3899